

アルミ製 パンチングメタル規格在庫表

2012年04月01日現在

パンチング種類 (Diameter X Center Pitch)			板 厚 (T=Thickness)									
金型種類 (孔 X ピッチ)	加工 No.	開孔率(%)	0.2T	0.3T	0.5T	0.6T	0.8T	1.0T	1.2T	1.5T	2.0T	3.0T
○十(7/16 X 1)	115-A	32.0	○									
○十(7/16 X 1)	115-B	32.0			◎		◎	◎		◎		
2.0 X 3.5	21	29.6						◎				
3.0 X 4.0	30	50.9						◎				
3.0 X 5.0	31	32.6			◎		◎	◎	◎	◎	◎	
4.0 X 7.0	36	29.6						◎			◎	
5.0 X 8.0	58	35.4					◎	◎	◎	◎▲	◎▲	
5.0 X 10.0	59	22.6									◎	
6.0 X 9.0	60	40.2			◎	◎	◎	◎		◎	◎	
6.0 X 10.0	62	32.6									◎	
6.0 X 12.0	63	22.6									◎	
8.0 X 10.0	80	57.9						◎				
8.0 X 12.0	81	40.2						◎		◎▲	◎▲	
10.0 X 13.0	x	53.6									◎	
10.0 X 15.0	92	40.2						◎		◎	◎△	◎
12.0 X 18.0	94-B	40.2						◎		◎	◎	
15.0 X 20.0	95-B	50.9								◎	◎	
20.0 X 30.0	97	40.2								◎	◎	
アルミ在庫品材質・その他			上記在庫品は、A1050P (国内1級品・生材) を使用しています。									